

PELLET SUPER PREMIUM



PELLET PRIMA SCELTA

plus[®]

100%

**PURO
ABETE**

0,4%

**CENERI
RESIDUE**

100%
PURO
ABETE

0,4%
CENERI
RESIDUE



**ALTO POTERE
CALORIFICO**

PELLET PRIMA SCELTA

plus

**swiss
WÄRME**



Prodotto in UE
Senza Collanti
Senza Corteccia
Senza Prodotti Chimici
Solo Prodotti Naturali



**ALTO POTERE
CALORIFICO**

**SENZA
COLLANTI
E PRODOTTI
CHIMICI**

IL PELLETT SWISS WÄRME PELLET SUPER PREMIUM

- È un combustibile rinnovabile prodotto nelle nostre fabbriche europee e extra europee.
- È classificato come biomassa e produce bassissime emissioni di CO₂.
- È rispettoso dell'ambiente.
- Non utilizza la corteccia che contiene scorie.
- Si differenzia per l'alto potere calorifico e per il basso residuo di ceneri.
- Adatto all'utilizzo su tutti i tipi di stufe, termo-stufe, caminetti e caldaie.



SCOPRI DI PIÙ
SUL PELLETT
SWISS WÄRME

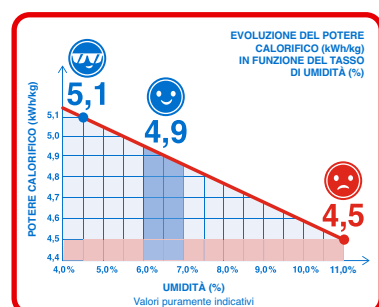
www.woodtechitalia.it

PELLET SUPER PREMIUM



LE CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ GARANTISCONO

- Ø 6 mm
- Senza Collanti
- Senza Corteccia
- Senza Prodotti Chimici
- Solo Prodotti Naturali
- Puro Abete
- Alto potere calorifico



PELLET SWISS WÄRME PURO ABETE

PELLET PRIMA SCELTA plus

Sistema di qualità interna sviluppato nella prima fabbrica svizzera, garantisce continue prove e controlli del processo produttivo e del prodotto finale.

LA LOGISTICA E IL SERVIZIO

La complessa organizzazione logistica garantisce l'approvvigionamento di pellet in qualsiasi periodo dell'anno su tutto il territorio nazionale, isole comprese.

ECO-SOSTENIBILITÀ

Pellet SWISS WÄRME è prodotto con legno proveniente da fonti gestite in modo responsabile e garantite dalle certificazioni riconosciute a livello globale FSC® e PEFC®.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Diametro nominale medio	6 mm
Lunghezza media	70% del Pellet compreso tra 10 mm ÷ 35 mm
Tipo di legno	Abete e/o Abete e Conifera
Provenienza	UE e Extra UE e Extra CH
Confezione	Sacco 15 kg
Codice EAN	8058368693008

CARATTERISTICHE

Parametri DINplus o ENplus A1	Valore medio certificato per il nostro Pellet	Valore di riferimento ISO17225-2:2014, ENplus Handbook 3.0 (ENplus A1)
Umidità	5 ÷ 9 %	≤ 10 %
Ceneri dopo combustione	0,4 %	≤ 0,7 %
Potere Calorifico Inferiore	4,9 kWh/kg	≥ 4,6 kWh/kg
Densità	650 ÷ 690 kg/m ³	≥ 600 kg/m ³
Temperatura di fusione delle ceneri	> 1.200°C	≥ 1.200°C
Durabilità	98 ÷ 99 %	≥ 98,0 %
Massa di polveri fini in un sacchetto da 15 kg	< 0,25 %	≤ 0,5 %

PROVE DI FUNZIONAMENTO STUFE PER QUALITÀ PELLET

Effettuate secondo la procedura DINplus per le stufe

		Stufa a Pellet	Stufa a Pellet	Termostufa a Pellet
Potenza Nominale	Minima	2,6 kW	3,2 kW	8,0 kW
	Massima	8,5 kW	11,0 kW	15,5 kW
N° cicli di riaccensione senza pulizia del braciere	A Minima Potenza	Oltre 10 Giudizio Ottimo	Oltre 10 Giudizio Ottimo	Oltre 10 Giudizio Ottimo
	A Massima Potenza	Oltre 10 Giudizio Ottimo	Oltre 8 Giudizio Ottimo	Oltre 8 Giudizio Ottimo

Woodtech Italia

